



- Uwaga:**
1. Wszystkie nieoznaczone spoiny segmentów – pachwinowe obwodowe gr. 3mm.
 2. Zabezpieczenia antykorozyjne balustrad i ich spoin – wg OT.
 3. Podano wewnętrzne promienie gięć.
 4. W celu zabezpieczenia przed kradzieżą nakrętki należy przyspawać.

- Dla całego obiektu potrzeba:
- segment standardowy: 6x95,48kg=572,91kg
 - segment nad dyatacją: 2x96,50kg=193,00kg
 - segment początkowy: 1x27,24kg
 - segment końcowy: 1x40,76kg
 - pręty kotwiczne $\phi 12$ L=0,46m: 2x11=22szt.
 - podkładka M12-C: 4x11=44szt.
 - nakrętka M12-C: 4x11=44szt.

Zestawienie materiałów:
Stal kształtowa S235 833,91kg

INWESTOR:
POWIAT WOŁOMIŃSKI
ul. Prądzińskiego 3
05-200 Wołomin

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
PBW
INŻYNIERIA
PBW INŻYNIERIA
Jacek Garbacz
ul. Pochyla 23 lok. 4D
53-512 Wrocław

NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO:
WYKONANIE DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ PRZEBUDOWY MOSTU
NA DRODZE POWIATOWEJ 4330W W MŚC. KURY, GM. TŁUSZCZ

ADRES:
woj. mazowieckie, powiat wołomiński, gm. Tłuszcz

NAZWA OPRACOWANIA:
PROJEKT WYKONAWCZY

TYTUŁ RYSUNKU:
Konstrukcja balustrady

STANOWISKO:	IMIĘ I NAZWISKO:	SPECJALNOŚĆ:	NR UPRAWNIENI:	SKALA:
Projektant	mgr inż. Roman Höffner	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 84/83/WBPP	1:2,5; 1:10, 1:20, 1:100
Projektant	mgr inż. Stanisław Bolanowski	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 113/DOŚ/15	
Sprawdzający	dr inż. Józef Rabiega	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 211/84/WBPP	
Opracowujący	mgr inż. Paweł Wątroba			
Opracowujący	mgr inż. Paweł Dorada			
Opracowujący	mgr inż. Ruslan Kostjuk			
Opracowujący	mgr inż. Grzegorz Śledziński			
Opracowujący	mgr inż. Marcelina Thai Van			
Opracowujący	mgr inż. Dawid Dasiak			
Opracowujący	mgr inż. Anna Malek			

DATA: PAŹDZIERNIK 2016 **NR RYSUNKU:** M-14

Tabela nr1 Zestawienie dla 1 segmentu standardowego Stal S235

Element nr	Nazwa elementu	Długość [mm]	Masa [kg]	Ilość [szt.]	Długość całk. [mm]	Masa całk. [kg]
1	100x12	2000	18,84	1	2000	18,84
2	50x10	1058	4,15	13	13754	53,98
3	50x10	1988	7,80	1	1988	7,80
4	100x12	1174	11,06	1	1174	11,06
8	120x14	160	2,11	1	160	2,11
Spoiny 1,8%						1,69
Masa 1-go segmentu [kg]						95,48

Tabela nr2 Zestawienie dla 1 segmentu nad dyatacją Stal S235

Element nr	Nazwa elementu	Długość [mm]	Masa [kg]	Ilość [szt.]	Długość całk. [mm]	Masa całk. [kg]
1a	100x12	907	8,54	1	907	8,54
1b	100x12	1043	9,83	1	1043	9,83
2	50x10	1058	4,15	12	12696	49,83
2a	50x10	1044	4,10	1	1044	4,10
3a	50x10	895	3,51	1	895	3,51
3b	50x10	1043	4,09	1	1043	4,09
4	100x12	1174	11,06	1	1174	11,06
5	25x8	90	0,14	4	360	0,57
6	46x10	160	0,58	1	160	0,58
7	46x10	160	0,58	1	160	0,58
8	120x14	160	2,11	1	160	2,11
Spoiny 1,8%						1,71
Masa 1-go segmentu [kg]						96,50

Tabela nr3 Zestawienie dla 1 segmentu początkowego Stal S235

Element nr	Nazwa elementu	Długość [mm]	Masa [kg]	Ilość [szt.]	Długość całk. [mm]	Masa całk. [kg]
1d	100x12	1560	14,70	1	1560	14,70
2	50x10	1058	4,15	2	2116	8,31
3d	50x10	419	1,64	1	419	1,64
8	120x14	160	2,11	1	160	2,11
Spoiny 1,8%						0,48
Masa 1-go segmentu [kg]						27,24

Tabela nr4 Zestawienie dla 1 segmentu końcowego Stal S235

Element nr	Nazwa elementu	Długość [mm]	Masa [kg]	Ilość [szt.]	Długość całk. [mm]	Masa całk. [kg]
1e	100x12	1572	14,81	1	1572	14,81
2	50x10	1058	4,15	2	2116	8,31
3e	50x10	419	1,64	1	419	1,64
4	100x12	1174	11,06	1	1174	11,06
8	120x14	160	2,11	2	320	4,22
Spoiny 1,8%						0,72
Masa 1-go segmentu [kg]						40,76

